

**DETERMINAZIONE DEL SETTORE III – MESE DI FEBBRAIO 2011 – LAVORI PUBBLICI E ASSETTO DEL TERRITORIO**

**N. REG. 78 DEL 14/02/2011**

**OGGETTO:** Impegno di spesa, lavori urgenti, di riparazione Moto Ape Piaggio.

**Abstract:**

**DETERMINA:**

- Di impegnare la complessiva somma di €. 620,00 IVA inclusa all'int.

int. 1090403/2 bilancio 2010 imp. n. 141 del 08.02.11